



Nordson Corporation

KARTA OPERATORA

P/N 7146139A

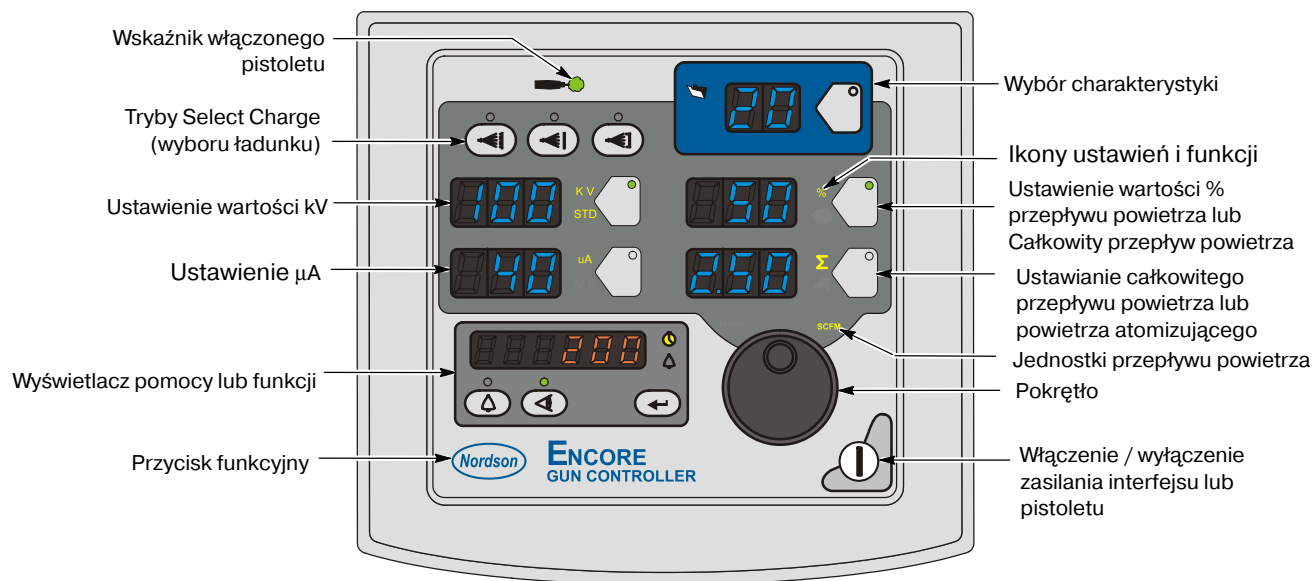
- Polish -

Ręczny system malowania proszkowego Encore



OSTRZEŻENIE: Czynności opisane poniżej powinny wykonywać jedynie osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje. Należy stosować się do wszelkich uwag dotyczących bezpieczeństwa zawartych w tej instrukcji i w innej dokumentacji.

Interfejs sterownika



Włączanie i wyłączanie sterownika

Do włączenia sterownika i pistoletu proszkowego służy przycisk **Włączenie / wyłączenie zasilania interfejsu lub pistoletu**.

Do całkowitego wyłączenia sterownika służy **przycisk zasilania** na zasilaczu sterownika.

Zmiana ustawień

Aby wybrać charakterystykę lub zmienić ustawienia w charakterystyce, należy nacisnąć przycisk **Wybór charakterystyki** lub przycisk **Ustawienia**. Zaświeci się wskaźnik LED wybranego przycisku.

Zmiany wartości dokonuje się za pomocą **pokrętła**. Obrót w prawo zwiększa wartość, obrót w lewo zmniejsza ją. Po osiągnięciu wartości maksymalnej cykl zmiany zaczyna się ponownie od wartości najmniejszej.

Nastawy charakterystyk

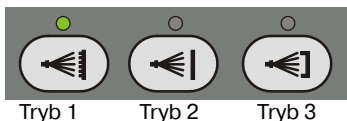
Charakterystyki są zestawami wartości napięcia elektrostatycznego i przepływu proszku. W sterowniku można zapisać parametry 20 charakterystyk. **Przed określaniem parametrów charakterystyki trzeba wybrać jej numer.**

Ustawianie napięcia elektrostatycznego

Tryb wyboru ładunku Select Charge

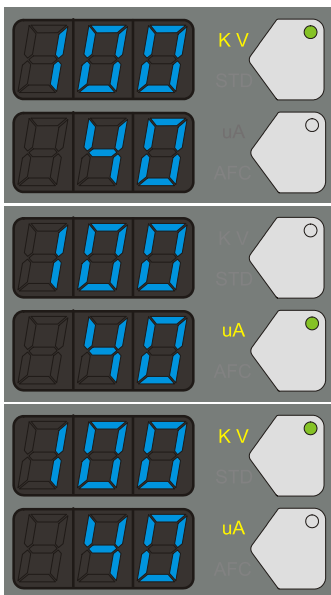
Tryby Select Charge nie podlegają modyfikacji.

Tryb 1	Druka powłoka	100 kV, 10 μ A
Tryb 2	Lakier metaliczny	50 kV, 50 μ A
Tryb 3	Głęboka wnęka	100 kV, 60 μ A



Tryb własny

Tryb własny jest trybem domyślnym. W tym trybie nie są wyświetlane ikony STD ani AFC. Wartości na wyjściu kV i μ A można definiować niezależnie od siebie. Domyślnym zakresem wartości μ A jest 10–50 μ A.



Ustawienie kV

Ustawienie μ A

Napylanie

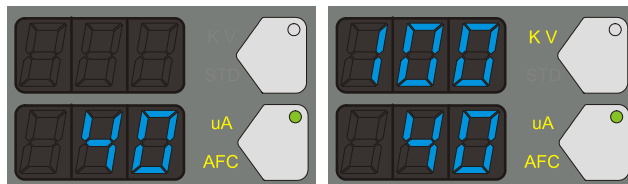
Tryb klasyczny

W tym trybie będzie zaświecona ikona STD lub AFC, zależnie od tego, która będzie wybrana. Należy wybrać STD, aby ustawić wyjście kV lub wybrać tryb AFC, aby wybrać wartość graniczną μ A.



Ustawienie kV

Napylanie



Ustawienie μ A

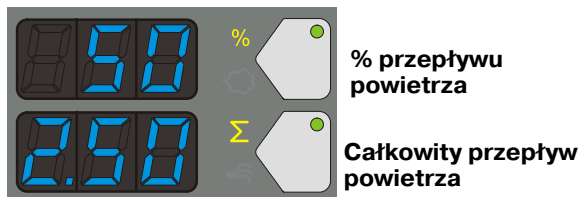
Napylanie

Ustawienie przepływu proszku

Można użyć dwóch trybów sterowania przepływem proszku:

Smart Flow — tryb domyślny. Wartości % przepływu powietrza (powietrze przechodzące przez dyszę) i **Całkowity przepływ powietrza** są ustawiane niezależnie. Sterownik automatycznie zmienia przepływ powietrza atomizującego zgodnie z ustawioną wartością % przepływu powietrza. Wartość całkowitego przepływu powietrza podaje się w SCFM lub w m^3 /godz.

UWAGA: Wartość całkowitego przepływu powietrza musi być różna od zera, zanim będzie można ustawić wartość % przepływu powietrza.



% przepływu powietrza

Całkowity przepływ powietrza

Classic Flow — przepływ powietrza pompującego i atomizującego jest ustawiany niezależnie. Ustawienia są wprowadzane w jednostkach SCFM lub m^3 /godz.



Przepływ powietrza pompującego

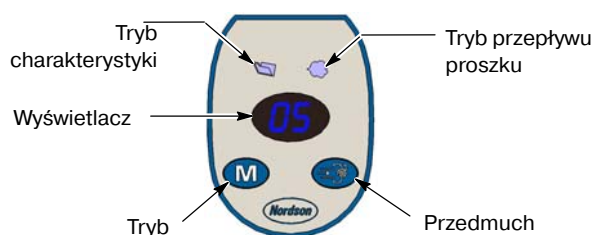
Przepływ powietrza atomizującego

Charakterystyki ustawione fabrycznie

Charakterystyka	Napięcie elektrostatyczne, przepływ proszku	kV	μA	%	Σ
1	maksymalne napięcie kV, 150 g/min (20 lb/hr)	100	30	45	3,0
2	maksymalne napięcie kV, 300 g/min (40 lb/hr)	100	30	70	3,0
3	Select Charge 3 (głęboka wnęka), 150 g/min (20 lb/hr)	100*	60*	45	3,0
4-20	-	0	0	0	0

* Ustawienia w trybie Select Charge Mode są zdefiniowane fabrycznie i nie można ich zmienić.

Działanie pistoletu proszkowego



Normalne działanie

Przycisk **Tryb** służy do zmiany wyświetlacza (i spustu dodatkowego) między informacją o numerze charakterystyki i wartością przepływu proszku.

Przycisk **Przedmuch** powoduje wystrzał powietrza przedmuchiującego przez pistolet proszkowy przez całą czas, kiedy jest naciśnięty. Przedmuchiwany jest tylko pistolet proszkowy. W celu przedmuchiwania przewodu proszkowego, trzeba odłączyć go od pompy i pistoletu.

Na **wyświetlaczu** jest pokazany albo numer aktualnej charakterystyki, albo aktualne ustawienie przepływu proszku: % przepływu powietrza w trybie Smart Flow lub przepływ powietrza pompującego w jednostkach SCFM lub m³/godz. w trybie Classic FLOW.

Aby rozpocząć nanoszenie proszku, trzeba nacisnąć **spust główny** pistoletu.

Spust dodatkowy służy do zwiększenia lub zmniejszenia wyświetlanej wartości. Domyślne działanie spustu polega na zwiększeniu lub zmniejszeniu numeru charakterystyki lub przepływu proszku.

Działanie powietrza fluidyzującego


Zbiornik zasilający — włączenie interfejsu powoduje włączenie dopływu powietrza fluidyzującego. Ciśnienie powietrza fluidyzującego należy ustawić w okolicach wartości 0,3–0,7 bar (5–15 psi), aby proszek delikatnie „gotował się”. Fluidyzacja przed napyleniem powinna trwać od 5 do 10 minut.


Wibrator do kartonu — dopływ powietrza fluidyzującego jest włączany i wyłączany automatycznie, kiedy pistolet proszkowy jest włączany i wyłączany. Ciśnienie powietrza fluidyzującego należy ustawić w okolicach wartości 0,3–0,7 bar (5–15 psi), wystarczającej do fluidyzacji proszku tylko w pobliżu rury ssącej.


Godziny do przeglądu, godziny pracy, wersja oprogramowania



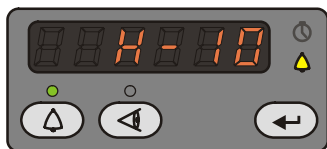
Zegar odliczający godziny do przeglądu jest jedną z funkcji konfigurowanych w sterowniku. Domyślnie jest wyłączony


 Ikona zegara na wyświetlaczu zaświeca się, kiedy upłynie ustawiony czas do przeglądu.


 Aby zresetować licznik godzin do przeglądu, naciśnij przycisk **Enter** podczas wyświetlania godzin pozostałych do przeglądu.


 Naciśnij przycisk **Wyświetl** i przekręć pokrętkę, aby wyświetlić wartości w następującej kolejności: liczba godzin do przeglądu, liczba godzin pracy, wersja oprogramowania sterownika pistoletu (GC), wyświetlacza pistoletu (Gd) i modułu iFlow (FL).

Kody pomocy



 W razie wystąpienia problemu zaświeca się ikona pomocy na wyświetlaczu funkcji i pomocy.

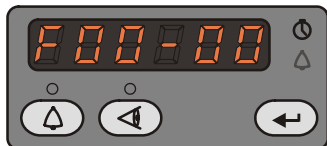
 Kody pomocy zostaną też wyświetlone po naciśnięciu przycisku **Pomoc**. W pamięci sterownika jest przechowywanych ostatnich 5 kodów. Zapamiętane kody zmienia się pokrętkiem. W razie braku aktywności użytkownika przez 5 sekund wyświetlacz wyłączy się.


 Aby skasować kody pomocy, trzeba nacisnąć przycisk **Pomoc**, a następnie przewinąć je, aż zostanie wyświetlony napis **CLr** i nacisnąć przycisk **Enter**.

Procedury rozwiązywania problemów sygnalizowanych kodami znajdują się w podręczniku systemu Encore.

Kod	Znaczenie	Kod	Znaczenie
H10	Wyjście pistoletu zablokowane w stanie niskim	H25	Wysoki przepływ powietrza pompującego
H11	Wyjście pistoletu zablokowane w stanie wysokim	H26	Wysoki przepływ powietrza atomizującego
H12	Błąd komunikacji w magistrali CAN	H27	Uruchomienie podczas włączania zasilania
H15	Błąd za dużego prądu (zwarcie w kablu lub w pistolecie)	H31	Błąd zaworu wspomagającego
H19	Upłynął czas do przeglądu	H32	Usterka zaworu powietrza czyszczącego
H21	Usterka zaworu powietrza atomizującego	H33	Usterka zaworu powietrza fluidyzującego
H22	Usterka zaworu powietrza pompującego	H34	Usterka zaworu powietrza przedmuchiującego
H23	Niski przepływ powietrza pompującego	H36	Błąd komunikacji w magistrali LIN
H24	Niski przepływ powietrza atomizującego		


Konfiguracja sterownika – kody funkcji



 Naciśnij przycisk funkcyjny na 5 sekund, aby wyświetlić kody funkcji. Kody te służą do konfigurowania sterownika. Informacje o pozostałych kodach konfiguracji znajdują się w podręczniku do systemu Encore.

F00: Kod funkcji - **00**: Wartości kodu

Do zmiany migającego kodu funkcji lub wartości kodu służy pokrętko.

 Aby wybrać kod funkcji lub zapisać zmienioną wartość kodu, należy nacisnąć przycisk Enter.

Kod	Znaczenie	Wartości	Wartości domyślne
F02	Jednostki na wyświetlaczu	0 = SCFM, 1 = m ³ /godz.	0
F03	Sterowanie napięciem elektrostatycznym	0 = Tryb Custom, 1 = Tryb Classic (STD, AFC)	0
F04	Sterowanie przepływem proszku	0 = Tryb Smart, 1 = Tryb Classic	0
F06	Czas do wyłączenia wibracji w kartonie	od 0 do 90 sekund	30
F07	Licznik godzin do przeglądu	0 = Wyłączony, 0–999 godzin	0
F15	Zerowanie do wartości fabrycznych	0 = Normalne, 1 = Zerowanie do wartości fabrycznych	0

Wydano 02/08

Copyright © 2008. Nazwy Select Charge, Nordson oraz logo firmy Nordson są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy Nordson Corporation.

Encore jest znakiem towarowym firmy Nordson.